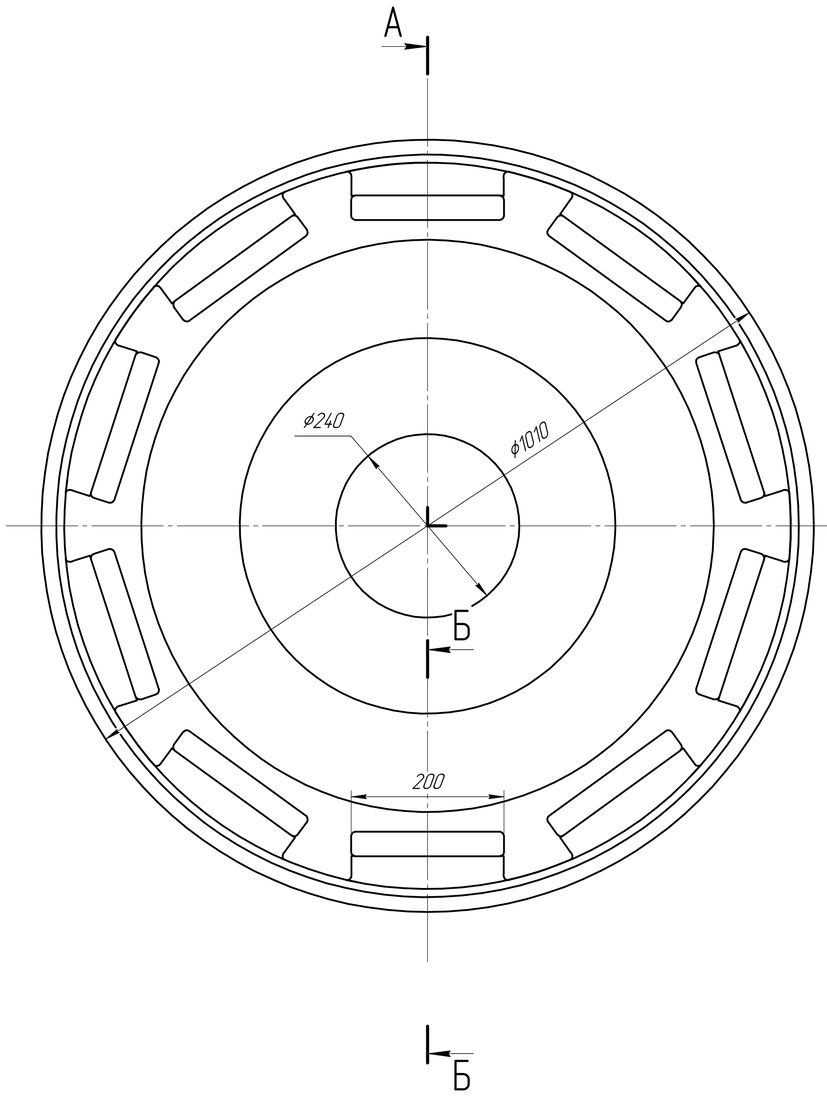
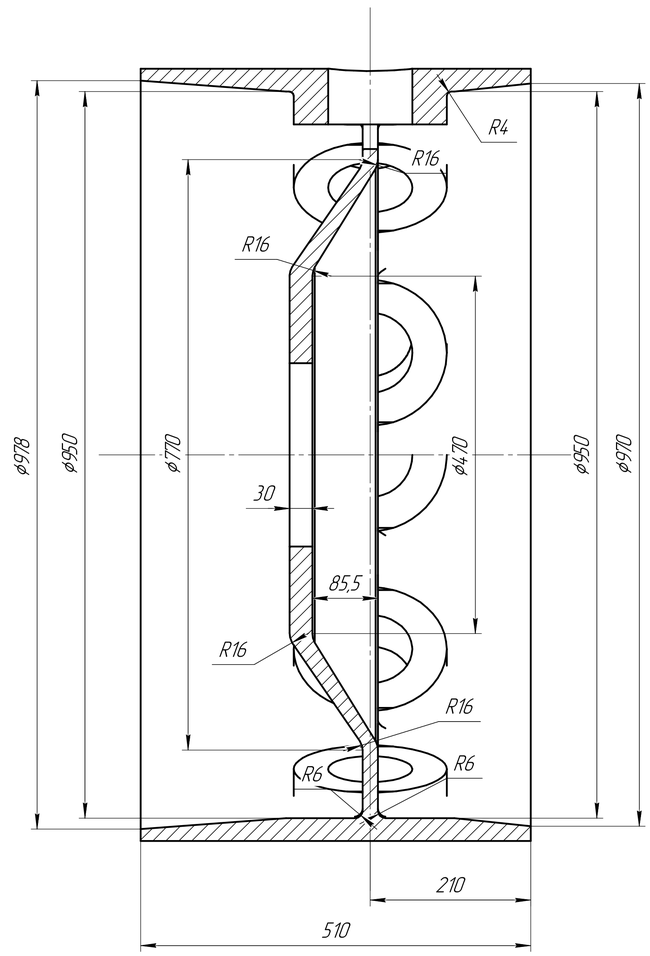
КМПУ7.ВОМ20.001.003 Л



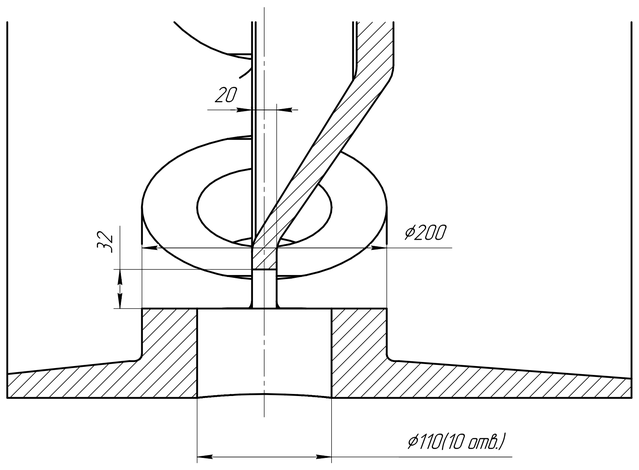
А



А–А

Б

Б–Б
М1:2,5



1. Неуказанные предельные отклонения, литейные уклоны и радиусы согласно нормативной документации завода –изготовителя.
2. В отливках не допускаются неслитины, трещины, сквозные раковины, сквозные рыхлоты, флюсовые включения, превышающие припуск на обработку.
3. На поверхности отливок допускаются единичные раковины,шлаковые включения, засоры, имеющие после приведения к чистой раковине диаметр не более 4 мм, глубину на более 3мм, не более 3 шт на площади 100 кв. см. Расстояние между раковинами не менее 3–х диаметров раковины..
4. Отливку подвергнуть закалке и полному искусственному старению (вид термической обработки Т6 по ГОСТ 1583–93).
5. Определения механических свойств производить на отдельно отлитых образцах. Временное сопротивление разрыву не менее 225 МПа (24 кгс/кв.мм)
6. Места установки лопаток (бобышка ф200) проверить на отсутствие внутренних дефектов методом неразрушающего контроля (согласуется с заводом изготовителем дополнительно).
7. Газовая пористость не более балла 3 по ГОСТ 1583–93.

					КМПУ7.ВОМ20.001.003 Л		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обечайка РК Отливка	Лит.	Масса 153,13	Масштаб 1:4
Разраб.		Круглов А.В.						
Пров.						Лист	Листов 1
Т.контр.							
Н.контр.					Сплав А/18 ГОСТ 1583-93	КМПУ– 7	
Утв.							

Копировал Формат А1

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.